



# COMUNE DI RUTIGLIANO

## CITTA' METROPOLITANA DI BARI

### DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

VERBALE N. 27 DEL 30-09-2022

**OGGETTO: SOTTOSCRIZIONE DEL COMUNE DI RUTIGLIANO DEL "PATTO DEI SINDACI PER IL CLIMA E L'ENERGIA" (COVENANT OF MAYORS FOR CLIMATE & ENERGY) PER LA RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI ANIDRIDE CARBONICA SU SCALA LOCALE IN MODALITA STANDARD.**

L'anno **duemilaventidue** il giorno **trenta** del mese di **settembre** alle ore **17:00** si è riunito il Consiglio Comunale convocato, a norma di legge, in sessione Straordinaria in Prima convocazione in seduta Pubblica.

Dei Signori Consiglieri, oltre al Sindaco, assegnati a questo Comune ed in carica:

1.	VALENZANO GIUSEPPE	PRESENTE
2.	POLI GIUSEPPE ROCCO	PRESENTE
3.	PALMINO GIUSEPPE	ASSENTE
4.	IAFFALDANO GIUSEPPE CARMINE	ASSENTE
5.	TARULLI FRANCESCO	PRESENTE
6.	GALLO VITO	ASSENTE
7.	VALENZANO FRANCESCO PAOLO	PRESENTE
8.	DIFINO DIEGO	PRESENTE
9.	PALAGIANO MARIA	PRESENTE

10.	TAGARELLI MARIA ANTONIETTA	PRESENTE
11.	REDAVID VIRIANA	PRESENTE
12.	MILILLO ALESSANDRO	PRESENTE
13.	REDAVID RAFFAELLA	PRESENTE
14.	SORINO FRANCESCO	PRESENTE
15.	MAGGIORANO MICHELE	PRESENTE
16.	LAMPARELLI DONATA	ASSENTE
17.	ROMAGNO ROBERTO	ASSENTE

**Presenti n. 12 - Assenti n. 5**

Assume la presidenza **Alessandro Milillo** in qualità di Presidente del Consiglio assistito dal **SEGRETARIO GENERALE, Antonella D'Amore.**

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita la Giunta Comunale ad esaminare e ad assumere le proprie determinazioni sulla proposta di deliberazione indicata in oggetto.

## IL CONSIGLIO

Ascoltata la relazione dell'Assessore all'ambiente, Dott. Vito Antonio Romito, che si riporta a parte.

**Considerato** che il Gruppo intergovernativo di esperti sul cambiamento climatico (IPCC) nei suoi Quinto e Sesto rapporto di valutazione ha confermato che il cambiamento climatico è una realtà e che le attività imputabili all'uomo continuano a ripercuotersi sul clima della terra; sulla base dei risultati dell'IPCC, la mitigazione e l'adattamento sono approcci complementari per ridurre i rischi dell'impatto del cambiamento climatico su diverse scale temporali;

**Che** nel novembre 2005 la Commissione Europea ha lanciato la campagna "Energia Sostenibile per l'Europa (SEE) con l'obiettivo di promuovere una produzione ed un utilizzo più intelligenti dell'energia. La campagna SEE tende anche a promuovere un migliore stile di vita, stimolare la crescita economica, creare posti di lavoro e migliorare in generale la competitività dell'industria europea sui mercati mondiali. Inoltre, l'attuazione della campagna costituisce un valido supporto alle azioni che i paesi dell'Unione Europea stanno mettendo in atto per il raggiungimento degli obiettivi fissati dal Protocollo di Kyoto; gli obiettivi specifici della campagna "Energia Sostenibile per l'Europa" sono:

- aumentare la sensibilizzazione di responsabili delle decisioni locali, regionali, nazionali ed europei;
- diffondere le pratiche migliori;
- assicurare un alto livello di sensibilizzazione, comprensione e sostegno dell'opinione pubblica;
- stimolare il necessario aumento degli investimenti privati nelle tecnologie dell'energia sostenibile;

**Premesso** che Il 15 ottobre 2015 è stato lanciato ufficialmente in occasione della cerimonia congiunta del Covenant of Mayors e Mayors Adapt il nuovo Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia che riunisce in un'unica iniziativa i due impegni e che a partire dal 1° novembre 2015 non è più possibile aderire singolarmente alle due iniziative ma solo alla nuova iniziativa integrata;

**Che** il 21 aprile 2021 il Consiglio politico del Patto dei Sindaci ha presentato la visione del Patto "per un'Europa più equa e climaticamente neutra", il nuovo impegno delle città e delle regioni volto a rafforzare le ambizioni in materia di clima. I nuovi firmatari si impegneranno a ridurre le loro emissioni di gas a effetto serra al 2030 in misura almeno equivalente al rispettivo obiettivo nazionale e a essere coerenti con l'obiettivo dell'UE di ridurre le emissioni del 55 % entro il 2030, oltre a raggiungere la neutralità climatica entro il 2050;

**Che** i firmatari del Patto dei Sindaci condividono una visione per il 2050: accelerare la decarbonizzazione dei loro territori, rafforzando la loro capacità di adattarsi agli inevitabili impatti del cambiamento climatico e consentendo ai loro cittadini di accedere a un'energia sicura, sostenibile e accessibile.

**Visto** che il Comune vuole rinnovare l'impegno ed ampliarlo anche nell'ambito dell'adattamento climatico;

**Ritenuto** di aderire al "Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia" e di approvare il relativo documento di impegno e il formulario di adesione;

**Dato** atto che l'adesione al Patto dei Sindaci per il Clima e l'energia comporta l'impegno all'approvazione di un Piano di Azione per l'Energia Sostenibile e il Clima (PAESC) con il quale il Comune prevede azioni da sviluppare sia nel settore pubblico che nel settore privato per raggiungere i risultati di risparmio energetico, riduzione delle emissioni di anidride carbonica nei seguenti settori principali:

- Edifici e attrezzature pubbliche;

- Illuminazione pubblica;
- Settore residenziale;
- Settore terziario;
- Settore industriale;
- Trasporti;
- Produzione locale di energia.

e che l'obiettivo minimo previsto è il -55% come step intermedio alla neutralità carbonica da raggiungere al 2050;

Il Comune deve inoltre impegnarsi ad adottare una strategia per l'Adattamento ai cambiamenti climatici, valutando i rischi e le vulnerabilità, i piani e le azioni intraprese e costruire un piano di azioni per l'Adattamento.

Il Comune aderente al Patto deve partecipare impegnandosi in questi settori in qualità di consumatore, produttore e fornitore di servizi, pianificatore e regolatore, proponendo un modello di comportamento virtuoso e privilegiando la partecipazione e la discussione delle scelte con la società civile. Gli interventi proposti devono essere condotti prevedendo le necessarie risorse economiche e umane, rispettando i tempi di realizzazione previsti e provvedendo a monitorare i risultati ottenuti; devono essere agevolate tutte le forme di informazione ed educazione connesse alla realizzazione degli interventi ed alla loro diffusione;

**Ritenuto** opportuno che il presente Comune aderisca al Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia, per tradurre in proposte ed azioni concrete gli obiettivi formulati in sede europea di riduzione delle emissioni di anidride carbonica, dei consumi energetici e delle strategie di adattamento climatico, che si condividono e si propongono anche a livello locale;

**Vista** la valutazione favorevole di conformità all'ordinamento giuridico espressa dal Segretario Comunale

**Visto** il parere favorevole per la regolarità tecnica e contabile espresso dai rispettivi Responsabili del Servizio, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D Lgs.vo n. 267/2000;

Con voti unanimi favorevoli espressi per alzata di mano dai 12 consiglieri presenti e votanti,

## **DELIBERA**

1. Di sottoscrivere il Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia, di seguito allegato, con lo scopo di coinvolgere la comunità locale ad impegnarsi in iniziative per ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub> di almeno il 55% entro il 2030 e accrescere la propria resilienza, attraverso l'attuazione di un Piano d'Azione che preveda tempi di realizzazione, risorse umane dedicate, monitoraggio e informazione ed educazione;
2. di aderire al Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia nella modalità standard;
3. di dare atto che il Sindaco, o suo delegato, procederà a sottoscrivere l'adesione al "Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia";

Successivamente il Presidente del Consiglio propone di dare immediata esecutività al provvedimento.

Messa in votazione la proposta viene approvata con voti unanimi favorevoli espressi per alzata di mano dai 12 consiglieri presenti e votanti.

- Escono i consiglieri Poli e Maggiorano, i presenti sono 10.

---

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO  
ALESSANDRO MILILLO

IL SEGRETARIO GENERALE  
ANTONELLA D'AMORE

*Documento amministrativo informatico, sottoscritto con firma digitale  
(art. 20 e 23-ter del D. Lgs. n. 82/2005 in conformità alle regole tecniche di cui all'art. 71 del CAD)*